

ANNEXE 4

GLOSSAIRE POUR LE SECTEUR DES PROCÉDÉS INDUSTRIELS ET UTILISATION DES PRODUITS

ANNEXE 4 GLOSSAIRE POUR LE SECTEUR DES PROCÉDÉS INDUSTRIELS ET UTILISATION DES PRODUITS

Cette annexe présente les définitions et abréviations des termes utilisés dans ce volume sur le secteur des procédés industriels et utilisation des produits (PIUP). Elle doit être consultée conjointement avec le glossaire général du volume 1 de ces lignes directrices qui présente les définitions des termes utilisés non seulement dans ce volume mais également dans les autres volumes.

Glossaire

ACIDE ADIPIQUE (ACIDE HEXANEDIOIQUE)

Un acide carboxylique utilisé essentiellement dans l'industrie chimique comme étape intermédiaire dans la production du nylon 6.6. Il est produit de manière commerciale à partir de cyclohexane par des procédés d'oxydation. Le procédé de production d'acide adipique produit de l'oxyde nitreux (N₂O) comme dérivé.

ACIDE NITRIQUE

Un acide fort utilisé principalement comme intermédiaire dans la production de fertilisants et dans la production d'acide adipique. Le procédé de production d'acide adipique produit de l'oxyde nitreux (N₂O) comme dérivé.

AEROSOLS DOSEURS [AEROSOLS MEDICAUX]

Une méthode pour administrer des médicaments pulmonaires inhalés.

[AGENT] SCORIFIANT

Une matière telle que le carbonate de calcium, la dolomite, la chaux et le sable de silice qui servent, par la formation d'une scorie, à éliminer les impuretés des minerais pendant la fusion des minerais métalliques. Les agents scorifiant jouent généralement une double fonction comme flux.

AMMOXYDATION

Procédé de conversion d'oléfine, paraffine, etc. en nitrile (R-CN) en présence d'ammoniac (NH₃) et d'oxygène (O₂). Un exemple typique est la réaction de propylène (C₃H₆), ammoniac et oxygène pour produire de l'acrylonitrile.

APPAREILLAGE DE CONNEXION / AIGUILLEUR A COMMUTATION

Un terme général qui couvre les dispositifs de connexion et leur combinaison avec un équipement de contrôle, de mesure, de protection et de régulation, ainsi que les assemblages de tels dispositifs et équipement avec des interconnexions associées, des accessoires, des enveloppes de protection électrique et des structures de soutien, destinés en principe à être utilisés en connexion avec la production, la transmission, la distribution et la conversion d'électricité.

APPROCHE PAR BILAN MASSIQUE (Cf. CHAPITRES 7 ET 8)

Une méthode pour estimer les émissions de gaz fluorés à effet de serre selon l'utilisation dans les équipements qui peut s'appliquer à des unités individuelles et à des ensembles d'unités (par exemple par pays, application ou installation). Selon cette approche, les émissions annuelles sont la différence entre la quantité de gaz consommée dans l'année et la quantité de gaz utilisée pour compenser l'augmentation nette de besoins des équipements ou pour remplacer le gaz détruit.

APPROCHE PAR CYCLE DE VIE MIXTE/HYBRIDE

La méthode de niveau 3 pour estimer les émissions d'équipements électroniques. Cette méthode estime les émissions selon les phases du cycle de vie en utilisant une méthode des facteurs d'émission, une méthode des bilans de matière ou une combinaison des deux, en fonction de la disponibilité des données et des circonstances propres au pays et au procédé.

ASPHALTE

L'asphalte est le mélange de bitume et d'agrégats (granulats gros ou fins, y compris le sable), utilisé pour revêtir les routes et les trottoirs, également appelé macadam, pour les toitures et les utilisations industrielles. Les principaux types d'asphalte sont : l'asphalte mélangé à chaud (AMC), l'asphalte liquéfié, l'asphalte fluxé, les asphaltes à fixation lente (aussi appelés huiles pour routes), l'asphalte émulsifié et l'asphalte mastic. Les liants fluidifiés et les émulsions sont généralement utilisés comme couche d'imprégnation et couche d'accrochage ; l'asphalte mastic pour les toitures. Lorsqu'il est posé sur la route, compacté et ensuite refroidi, le mélange d'agrégats (gros ou fins granulats, y compris le sable) et de bitume chaud devient l'asphalte que nous connaissons. Les agrégats constituent approximativement 90 à 96 pour cent du mélange d'asphalte (le liant hydrocarboné représente les 4 à 10 pour cent restants). Aux États-Unis, le terme « asphalte » s'emploie couramment pour le bitume (asphalte brut) qui est un résidu du procédé de raffinage du pétrole et également pour le « liant hydrocarboné » produit à partir de bitume et de « béton bitumineux » et utilisé pour le pavage des routes et d'autres applications.

ASPHALTE/BITUME SOUFFLE

Synonyme de bitume oxydé. Asphalte qui a été traité par soufflage d'air à température élevée pour lui donner les propriétés physiques nécessaires à un usage industriel. Les asphaltes oxydés sont généralement utilisés pour des travaux de toiture, des revêtements de tubes et des applications hydrauliques. Il est également appelé « asphalte à air soufflé » ou « asphalte à air raffiné ».

BANQUE (CF.CHAPITRES 7 ET 8)

Les banques sont la quantité totale des substances contenues dans les équipements existants, les stocks chimiques, les mousses et autres produits non encore rejetée dans l'atmosphère. Cette terminologie est généralement utilisée pour des substituts de substances appauvrissant l'ozone et autres composés fluorés.

BETON BITUMINEUX

Le béton bitumineux consiste en un mélange de liant hydrocarboné (bitume, ciment asphaltique) et d'un agrégat minéral, posés en couches et compactés. Le béton bitumineux mélangé à chaud (aussi appelé asphalte mélangé à chaud) est une combinaison d'environ 95 pour cent d'un agrégat minéral lié avec un liant hydrocarboné chauffé avant le mélange. Aux États-Unis, le béton bitumineux est familièrement appelé « asphalte » ou « béton asphaltique ».

BITUME

Le bitume est un hydrocarbure solide, semi-solide ou visqueux avec une structure colloïdale, de couleur brun à noir, produit naturellement ou obtenu comme résidu lors de la distillation de pétrole brut, par distillation sous vide des résidus de pétrole provenant de la distillation atmosphérique. C'est un composant du béton bitumineux (généralement 4 à 10 pour cent du mélange) qui sert à maintenir ensemble les agrégats (matière minérale qui constitue l'autre partie), utilisés généralement pour la construction des routes, le matériel de toiture et dans les applications d'étanchéité par atomiseur. La plupart du bitume (généralement 80 à 90 pour cent) est utilisé pour le revêtement des routes, généralement 80 à 90 pour cent. Le bitume est en général stocké à environ 150 °C pour le maintenir sous forme liquide. Aux États-Unis, le bitume est plus familièrement appelé « asphalte » ou « liant hydrocarboné ».

BRAI

Toute substance parmi les diverses substances visqueuses, lourdes et foncées obtenues comme résidu. Le brai de houille est un composant du goudron de houille dérivé de la production du coke [charbon] métallurgique dans les fours à coke, et est utilisé pour les toitures, la production d'anode et d'autres applications industrielles. Le brai minéral est un résidu dérivé de la distillation du pétrole. Le terme « brai » est parfois utilisé de manière erronée pour désigner du bitume ou de l'asphalte. À noter que les expressions « goudron de houille » et « brai de houille » (brai de carbone) ne sont pas synonymes.

Voir : http://www.koppers.com/htm/PandS_Proc_Main.html

BRAI MINERAL

Résidu de la distillation du pétrole. Voir « Asphalte ».

CALCINATION

Procédé chimique dans la fabrication du ciment ou de la chaux dans lequel les matières premières, essentiellement des carbonates, sont chauffées dans des fours pour produire un oxyde métallique et du dioxyde de carbone ; par ex. : $\text{CaCO}_3 + \text{chaleur} = \text{CaO} + \text{CO}_2$. Plus généralement, la calcination est un procédé de dégagement induit par la chaleur de volatils liés structurellement, autres que l'eau.

CALCUL DU BILAN MASSIQUE DU CARBONE (CF. SECTION 3.9)

Une méthode pour estimer les émissions totales de carbone provenant d'un procédé chimique en identifiant le débit massique et le contenu en carbone de chaque flux de procédé entrant et sortant du procédé. Les flux de procédé à considérer comprennent les matières premières (par ex. : les intermédiaires), les combustibles supplémentaires, les produits primaires et secondaires, les produits de résidus solides et liquides, et les gaz d'échappement (par ex. les gaz de purge, les rejets gazeux).

CAPROLACTAME

Le caprolactame ($\text{NH}(\text{CH}_2)_5\text{CO}$) est le monomère pour les fibres de nylon-6 et les plastiques, avec une proportion significative de fibre utilisée dans la fabrication de tapis. Les procédés commerciaux pour la fabrication de caprolactame sont basés soit sur le toluène, soit sur le benzène.

CARBONATE DE SODIUM (Na_2CO_3)

Le carbonate de sodium est un solide cristallin blanc utilisé comme matière première dans un grand nombre d'industries y compris la fabrication du verre, la production de savons et de détergents, de papier et de pâte à papier et le traitement de l'eau. Quatre procédés différents peuvent être utilisés pour produire du carbonate de sodium. Trois de ces procédés, monohydrate, sesquicarbonate de sodium (trona) et carbonisation directe, sont appelés procédés naturels. Le quatrième, le procédé Solvay, est considéré comme un procédé synthétique.

CARBONATES

Composés contenant le radical CO_3^{-2} . Lors de la calcination, le radical carbonate se décompose pour émettre du dioxyde de carbone (CO_2). Les carbonates courants consommés dans l'industrie minière sont, notamment, le carbonate de calcium (CaCO_3) ou calcite ; le carbonate de magnésium (MgCO_3) ou magnésite ; et le carbonate de calcium-magnésium ($\text{CaMg}(\text{CO}_3)_2$) ou dolomite.

CATALYSEUR

Substance qui augmente la vitesse d'une réaction chimique, mais ne fait pas partie des matières premières consommées et ne devient pas un produit chimique de la réaction.

CHARGE NOMINALE

La charge complète et correcte de fluide/gaz spécifiée par le fabricant de l'équipement pour obtenir la performance spécifiée de l'équipement. La capacité nominale est généralement indiquée sur la plaque signalétique de l'équipement ; ce n'est pas nécessairement la charge réelle qui peut être modifiée par des fuites et d'autres émissions. Cette définition est pertinente pour les chapitres 1, 6, 7 et 8 du présent volume.

CHAUX HYDRATEE

Nom courant de la chaux éteinte (CaOH) qui provient de l'hydratation de la chaux à haute teneur en calcium ou dolomitique.

CHLORURATION DIRECTE

Réaction directe d'un composé pour produire des composés chlorés substitués, par ex. de l'éthylène (C_2H_4) avec du chlore (Cl_2) pour produire du dichlorure d'éthylène.

CIRES DE PETROLE

Synonyme d'alcanes et de paraffines. Le nom paraffine est souvent utilisé pour désigner plus particulièrement des molécules alcanes (isomères) à longues chaînes droites. Ce sont des hydrocarbures aliphatiques saturés. Ces cires sont des résidus extraits lors du déparaffinage des huiles lubrifiantes. Elles ont une structure cristalline plus ou moins fine selon la qualité. Leurs principales caractéristiques sont les suivantes : elles sont incolores, inodores et translucides, avec un point de fusion supérieur à 45 °C.

COKE DE PETROLE

Un résidu solide noir et brillant qui est le produit final du procédé de condensation dans le craquage du pétrole et la carbonisation dans les hauts fourneaux. Il est essentiellement constitué de carbone (90 à 95 pour cent) et brûle généralement sans laisser de cendres. Il est principalement utilisé dans les procédés métallurgiques et comme combustible dans la fabrication du ciment. Le terme n'inclut pas ces résidus solides (coke métallurgique) obtenus lors de la carbonisation du charbon. Une distinction est quelquefois faite entre le coke commercialisable et le coke catalytique. Le coke commercialisable correspond à ces qualités de coke de pétrole produites dans des cokeurs fluides ou à retardement qui peut être converti en carbone relativement pur. Ce coke « vert » peut être commercialisé tel quel ou être davantage purifié par calcination. Le coke catalytique est généré dans de nombreuses opérations catalytiques (par ex. le craquage catalytique) dans lesquelles le carbone est déposé sur le catalyseur, et ainsi désactive celui-ci. Le catalyseur est réactivé en brûlant le carbone qui est utilisé comme combustible dans le procédé de raffinage. Ce carbone ou coke ne peut pas être récupéré sous forme concentrée.

COKE METALLURGIQUE

Synonyme de coke de four à coke. Le coke, un combustible et/ou agent réducteur à haute teneur en carbone obtenu par une dévolatilisation à haute température (carbonisation) de certains types de charbon bitumineux, est un combustible poreux avec peu d'impuretés et une teneur en carbone élevée, essentiellement utilisé dans des procédés métallurgiques comme ceux se produisant dans les hauts-fourneaux pour fabriquer du fer et dans la fabrication des ferro-alliages, du plomb et du zinc. Le semi-coke, le produit solide obtenu par carbonisation du charbon à basse température, est compris dans le coke de four à coke et est principalement utilisé comme combustible domestique. A ne pas confondre avec le coke de pétrole.

COMBUSTIBLE SUPPLEMENTAIRE/SECONDAIRE

Le combustible apporté au procédé chimique, en plus du substrat primaire du procédé, pour fournir de la chaleur supplémentaire au procédé.

COMBUSTION IMPARFAITE

Combustion de composés organiques qui résulte en une conversion de moins de 100 pour cent des composés organiques en CO₂ et H₂O. Ceci peut être dû à un manque d'oxygène ou une température basse qui empêche la réaction chimique complète. Le monoxyde de carbone est un sous-produit dû à une combustion imparfaite.

COMPOSES FLUORES

Composés fluorés (FC) est un terme utilisé dans le chapitre 6, « Émission de l'industrie électronique », pour rendre compte de toute la diversité des gaz et liquides fluorés à PRG élevés et faibles (ou nuls) utilisés pendant la fabrication électronique. Les FC comprennent certains hydrocarbures perfluorés (PFC), hydrofluorocarbones (HFC) ainsi que de l'hexafluorure de soufre (SF₆). Des produits chimiques à PRG faibles (ou nuls) comme le CH₂F₂, le COF₂ et le F₂, sont inclus quand leur utilisation entraîne la formation de produits à PRG élevés comme le CF₄.

CONNECTEUR

Un dispositif de connexion mécanique, capable de produire, porter et couper le courant dans un circuit électrique normal, c'est-à-dire, porter le courant de charge nominale. Un connecteur est aussi appelé connecteur coupe-charge pour le distinguer d'un disjoncteur. Généralement, les connecteurs ou les connecteurs coupe-charge sont aussi utilisés en combinaison avec les fusibles dans un ou plusieurs pôles en série dans une unité composite comme les unités principales à anneau pour la distribution secondaire.

CONVERTISSEUR A L'OXYGENE

Les convertisseurs à l'oxygène sont les principaux moyens de fabrication de l'acier à partir de fonte et de ferrailles. L'oxygène est introduit dans la charge fondue et oxyde le carbone présent dans le fer (environ 4 pour cent), le réduisant aux niveaux requis pour l'acier (environ 0,5 pour cent). Le dioxyde de carbone et le monoxyde de carbone produits sont emportés par le système de récupération des gaz et des poussières. Le procédé d'oxydation chauffe la charge fondue et contribue à faire fondre les ferrailles ajoutées. Les convertisseurs à l'oxygène sont également appelés « convertisseurs LD » (ou « convertisseurs Linz-Donawitz ») d'après le procédé d'élaboration de l'acier « Linz-Donawitz » mis au point initialement en Autriche.

CRAQUAGE A LA VAPEUR / VAPOCRAQUAGE

La réaction des hydrocarbures saturés (ex., éthane) avec la vapeur d'eau (H₂O) dans un four pour produire des hydrocarbures non saturés (ex., éthylène.).

DEFAILLANCE D'EQUIPEMENT ELECTRIQUE

Défaillance majeure ou catastrophique d'un équipement électrique (dans toute fonction à l'exception du confinement de gaz lui-même) qui entraîne le craquage ou le brûlage d'un ou plusieurs trous dans un compartiment de gaz et qui conduit donc au déclenchement de la charge dans ce compartiment.

DEPOT CHIMIQUE EN PHASE VAPEUR RENFORCE PAR PLASMA (PECVD)

Le dépôt chimique en phase vapeur renforcé par plasma (PECVD) se rapporte au dépôt chimique en phase vapeur dans lequel un plasma radio fréquenté est couplé à un mélange réactionnel gazeux à basse pression pour faciliter la formation du dépôt souhaité (couche fine) sur un substrat situé dans la chambre de réaction.

La formation d'une couche se produit à des températures moins élevées avec plasma que sans plasma. Le PECVD est utilisé pour déposer des couches d'oxyde de silicium, de nitrure de silicium et d'oxynitrure de silicium. Lors de la fabrication d'un dispositif DRAM de 16 Mbits, le PECVD est utilisé pour déposer plus de 20 couches. En plus de la formation de sous-produits volatils, éliminés par débit de gaz dans le réacteur, un dépôt de couche se forme de manière inappropriée sur les parois du réacteur qui, si elles ne sont pas nettoyées régulièrement, diminueront le rendement du procédé. Le nettoyage du réacteur est effectué avec des FC, en utilisant soit un nettoyage au plasma *in-situ* ou à distance. Le nettoyage se fait par des atomes F (qui sont produits par une dissociation du FC induite par plasma) réagissant avec le silicium déposé de manière inappropriée pour former le gaz SiF₄, pompé du réacteur. Le nettoyage est terminé lorsque SiF₄ n'est plus présent dans l'effluent du réacteur.

DESTRUCTION

Dans le cas d'un gaz fluoré à effet de serre, la « destruction » désigne le procédé par lequel tous les composés, ou la plupart d'entre eux, sont transformés ou décomposés de manière permanente en une ou plusieurs substances stables qui ne sont pas des gaz fluorés à effet de serre.

DIOXYDE DE TITANE (TIO2)

Le dioxyde de titane est le pigment blanc le plus important. Il est principalement utilisé dans la fabrication de peinture, mais également la fabrication de papier, plastiques, caoutchouc, céramiques, tissus, couvertures de sols, encre d'imprimerie et d'autres utilisations diverses.

DISJONCTEUR

Un dispositif de connexion mécanique, capable de produire, porter et couper le courant dans un circuit électrique normal et également de produire et porter pendant un temps donné et interrompre un courant anormal tel un courant de court-circuit.

DISJONCTEUR A REENCLenchement

Un dispositif autonome d'interruption et de fermeture automatique d'un circuit de courant alternatif avec une séquence prédéterminée d'ouverture et de fermeture suivie d'une opération de remise en circuit, de fermeture ou de verrouillage.

EFFICACITE DE RECUPERATION ET DE DESTRUCTION (RDE)

Ce terme est utilisé principalement dans le contexte des mousses pour définir l'efficacité globale de récupération et de destruction des gaz fluorés en pourcentage des gaz fluorés présents dans la mousse ou dans tout autre produit directement avant le début du procédé de récupération. Cette mesure prend en compte toutes les pertes associées aux procédés de récupération et de destruction et se distingue ainsi du rendement de destruction et du rendement de destruction et d'élimination qui sont tous deux limités à l'installation de destruction. Pour plus d'informations sur le terme, veuillez consulter le rapport du Groupe d'experts du PNUE sur la fin de vie des mousses (2005).

ÉMISSIONS EN FIN DE VIE

Les émissions qui se produisent entre la dernière recharge de l'équipement et sa mise au rebut. Elles peuvent représenter une proportion importante des émissions totales, en particulier si l'équipement a un faible taux de fuite et est rechargé peu fréquemment.

ÉMISSIONS LORS DE L'INSTALLATION

Émissions lors de la charge initiale qui se produisent sur le site où l'équipement doit être utilisé avant que l'équipement ne devienne opérationnel.

ÉMISSIONS LORS DE L'UTILISATION (CF. CHAPITRE 8)

Les émissions provenant d'un composant ou d'un type d'équipement de son installation à son démantèlement ou de son installation à sa recharge finale, selon le contexte. Les émissions lors de l'utilisation comprennent les émissions pendant le fonctionnement, la maintenance et l'entretien de l'équipement, ainsi que les émissions associées aux défaillances de l'équipement. Les émissions lors de l'utilisation incluent les fuites et sont généralement considérablement plus élevées, en particulier lorsque les équipements d'intervention professionnels ne sont pas utilisés. Dans ces recommandations, les émissions lors de l'utilisation associées à la méthode des facteurs d'émission (niveaux 1, 2, et la variante des facteurs d'émissions du niveau 3) comprennent les émissions en fin de vie, alors que les émissions d'utilisation associées à la méthode des bilans de matière (la variante de bilan de matière du niveau 3) excluent les émissions en fin de vie.

ÉMISSIONS LORS DE LA CHARGE EN USINE

Émissions lors de la charge initiale qui se produisent sur le site de fabrication.

ÉMISSIONS LORS DE LA CHARGE INITIALE OU DE LA RECHARGE

Les émissions qui se produisent lors de la charge initiale de l'équipement soit en usine soit sur le site où l'équipement doit être utilisé, selon le cas.

ÉMISSIONS LORS DE LA FABRICATION

Les émissions se produisant sur les lieux et sous la responsabilité du fabricant d'équipements, y compris les émissions provenant de la recherche et du développement, des essais et du remplissage de l'équipement avec des charges d'attente ou de fonctionnement.

ÉMISSIONS LORS DE LA MISE AU REBUT (CF. CHAPITRE 8)

Les émissions de gaz fluorés à effet de serre qui se produisent lors de la mise au rebut ou du démantèlement de l'équipement. Pour la méthode de niveau 2 (Equation 8.2), les émissions lors de la mise au rebut des équipements sont définies en incluant les émissions associées à la récupération du gaz, au recyclage du gaz et à la destruction du gaz qui n'est pas recyclé. Pour la méthode de niveau 3 (Équations 8.7A et 8.7B), les émissions lors de la mise au rebut des équipements sont définies en incluant les émissions associées à la récupération du gaz. (Les émissions associées au recyclage et à la destruction sont prises en compte dans des équations données par la méthode de niveau 3. Les émissions lors des mises au rebut définies pour les deux niveaux varient avec le pourcentage d'équipements mis hors service dont la charge est récupérée (fréquence de récupération) et au pourcentage de charge restante qui est récupérée lors de la récupération (efficacité de récupération).

ÉMISSIONS LORS DU MONTAGE SUR SITE

Émissions lors d'installation.

ÉPONGE DE FER/FER POREUX

Également appelé « fer d'éponge ». Un produit de fer métallique obtenu par réduction directe de boulettes de minerai de fer de forte teneur sous le point de fusion du fer. Le fer est réduit à l'état solide sans être converti en liquide comme dans un haut-fourneau.

ÉQUIPEMENT BLINDE

Systèmes avec pression hermétique.

ÉQUIPEMENT DE MANUTENTION AVANCE

Équipement qui utilise le SF₆ à tout stade de la durée de vie de l'équipement pour minimiser les émissions de SF₆. Un tel équipement comprend généralement un compresseur, une pompe à vide, des unités de filtration, un conteneur de stockage, un évaporateur, des tuyaux et des connexions, des canalisations et des raccords, des instruments de contrôle et des soupapes de sécurité (auto-fermantes). Le plus important en ce qui concerne les émissions de récupération est la capacité technique de la pompe à vide qui doit être conçue pour une mise sous vide jusqu'à 1 mbar. Cette capacité, utilisée correctement, permettra de gérer les pertes inférieures à 2 pour cent de la capacité nominale de l'équipement.

ÉQUIPEMENT ELECTRIQUE

Tout instrument utilisé pour la génération, la conversion, la transmission, la distribution ou l'utilisation d'énergie électrique, tel que les machines, les transformateurs, les appareils, les instruments de mesure, les dispositifs de protection et les canalisations électriques. La majeure partie de l'hexafluorure de soufre (SF₆) utilisé dans l'équipement électrique est utilisé dans les appareillages de connexion et les postes électriques à isolation gazeuse, ainsi que dans les disjoncteurs à gaz, bien que de l'hexafluorure de soufre soit utilisé dans des lignes à haute tension à isolation gazeuse, les transformateurs de mesure extérieurs à isolation gazeuse et d'autres équipements. De plus, les hydrocarbures perfluorés (PFC) sont utilisés dans les transformateurs de puissance dans certaines régions.

ÉTHANE

Un hydrocarbure saturé produit naturellement (C₂H₆) extrait du gaz naturel et des jets de gaz de raffinerie. Il est principalement utilisé dans la production d'éthylène par craquage à la vapeur.

ÉVASEMENT

Dispositif de combustion des composés organiques volatils en jets de gaz d'échappement sans récupération d'énergie.

EXOTHERMIQUE

Réaction chimique dans laquelle le contenu énergétique des produits est inférieur à celui des réactants ; la chaleur est produite par le système.

FACTEUR « OXYDE PENDANT L'USAGE »/FACTEUR ODU

Un facteur qui représente la fraction de carbone des combustibles fossiles oxydée pendant l'utilisation de produits non énergétiques de combustibles fossiles.

FER BRIQUETÉ À CHAUD

Éponge de fer convertie en briquettes, généralement pour faciliter le transport.

FERRO-ALLIAGE

Ferro-alliage est le terme utilisé pour décrire les alliages concentrés de fer et d'un ou plusieurs métaux tels que le silicium, le manganèse, le chrome, le molybdène, le vanadium et le tungstène. La production de métal de silicium est généralement comprise dans le groupe des ferro-alliages parce que le procédé de production de métal de silicium est similaire au procédé de ferrosilicium. Ces alliages sont utilisés pour désoxyder et modifier les propriétés matérielles de l'acier.

FLUIDE FRIGORIGENE (REFRIGERATION)

Un fluide de transfert de chaleur, généralement un liquide, utilisé dans des équipements tels que les réfrigérateurs, les congélateurs et les climatiseurs.

FOUR ELECTRIQUE A ARC (FEA)

Le principal type de four discontinu pour la production électrique d'acier. La principale application du FEA est la refusion des bocages d'acier. Cependant, les FEA peuvent être chargés avec des quantités limitées de bocages de fonte, de fonte en gueuse et d'éponge de fer. La chaleur est fournie à partir de l'électricité qui jaillit des électrodes graphites vers le bain de métal. En général, les électrodes sont en graphite ou en pâte Soderberg (carbone). Les FAE sont aussi utilisés pour d'autres applications métallurgiques comme la production de ferro-alliages et de substances similaires (carbure de silicium).

FOUR MARTIN

Le four Martin, également appelé four à réverbère, consiste en un large laboratoire en matériau réfractaire en forme de soucoupe avec un toit bas. La fonte en gueuse, la chaux et les ferrailles sont chargées dans le laboratoire et chauffées par des brûleurs supérieurs en utilisant de l'air préchauffé. Après cela, le four est chargé avec de la fonte en gueuse en fusion qui est ensuite chauffée pour produire de l'acier. Les brûleurs sont généralement chauffés au gaz.

FREQUENCE DE RECUPERATION

Le pourcentage d'équipements dont la charge est récupérée avant l'ouverture de l'équipement pour la maintenance ou lors de son démantèlement en fin de vie.

FUITE

Les émissions provenant d'un composant ou d'un type d'équipements lors du fonctionnement dans des conditions de fonctionnement normales, à l'exclusion des émissions provenant de la maintenance, de l'utilisation et des défaillances d'équipements électriques.

GAZ DE COKERIES

Dérivés obtenus des opérations de carbonisation et de gazéification de combustibles solides réalisées par les producteurs de coke et les usines sidérurgiques non reliés aux usines à gaz et aux installations municipales de traitement du gaz.

GAZ DE SYNTHÈSE

Un mélange d'hydrogène et de monoxyde de carbone, utilisé pour produire du méthanol et d'autres produits chimiques.

GAZ DU FOUR D'ACIER A L'OXYGENE

Obtenu comme dérivé de la production d'acier dans un four à oxygène (ou dans un convertisseur à l'oxygène) : il est récupéré à la sortie du four. Ce gaz est également connu sous le nom de gaz de haut-fourneau ou gaz LD. Les données doivent correspondre à la quantité de gaz utilisée pour la production d'électricité ou dans les cas où la chaleur perdue est récupérée du gaz et vendue à des tierces parties. Les quantités de ce gaz doivent être comprises dans les gaz de hauts fourneaux.

GAZ DE PURGE

Un flux gazeux séparé d'un cycle de procédé chimique pour éliminer les impuretés émanant du procédé, y compris des composés organiques volatils, du monoxyde de carbone, de l'hydrogène ou d'autres composés. Le gaz de purge peut être brûlé pour la récupération d'énergie ou enflammé ; ou des produits secondaires peuvent être récupérés du gaz de purge.

GAZ RESIDUAIRE/DE QUEUE

Les gaz résiduels provenant d'un procédé chimique.

GOUDRON

Un liquide noir et visqueux dérivé de la distillation ou pyrolyse destructive de matière organique. La plupart du goudron est produite à partir de charbon comme dérivé de la production de coke métallurgique dans des fours à coke, mais il peut aussi être produit à partir d'huile, de tourbe ou de bois. Voir également « goudron de houille ».

GOUDRON DE HOUILLE

Produit dérivé liquide formé par la distillation de charbon bitumineux pour produire du coke. C'est un liquide noir visqueux contenant de nombreux composés organiques. Le goudron de houille peut ensuite être distillé pour donner divers composés aromatiques (distillats) et du poix de houille (brai de carbone). Les dérivés de la houille sont utilisés comme composés de toitures, d'étanchéité et d'isolation et comme matières premières dans de nombreux colorants, médicaments et peintures.

GRAVURE PAR PLASMA

La gravure par plasma se rapporte à une méthode pour l'élimination (isotropique ou anisotropique) soigneusement contrôlée de matériau (généralement le silicium et l'aluminium) pendant la fabrication de circuits

intégrés à très grande (voire ultra grande) échelle. La radiation de fréquence radio ou micro-ondes est couplée à un mélange gazeux à basse pression pour ioniser (formation de plasma) et dissocier les molécules de gaz en constituants plus réactifs. Le mélange gazeux contient généralement des halogènes comme le fluor (F), le chlore (Cl), le brome (Br) ou l'iode (I). Par la photolithographie et des compositions chimiques du plasma appropriées, les agents de gravure par plasma transfèrent directement et de manière sélective des modèles complexes sur un substrat sous-jacent. La gravure isotropique est utilisée pour aplatir les couches métalliques de l'aluminium. La création d'une structure de condensateur en tranchée dans une cellule de mémoire nécessite plus de 20 étapes de gravure différentes. Des 400 étapes de procédés approximatifs nécessaires pour fabriquer un dispositif DRAM de 16 Mbits, plus de 50 sont des étapes de gravure par plasma (bien entendu sans qu'elles utilisent toutes un FC).

HAUT-FOURNEAU

Un four utilisé dans l'industrie sidérurgique dans lequel la combustion est intensifiée par soufflage d'air, et en particulier un four destiné à la fonte du fer en insufflant de l'air par un mélange à température élevée de minerai, coke et fondant.

HUILE BITUMINEUSE POUR ROUTES

Tout lubrifiant pétrolier lourd, y compris l'huile résiduelle asphaltique, utilisée pour éliminer les poussières ou traiter la surface sur les routes et autoroutes. Elle est en général produite en six qualités allant de 0, la plus liquide, à 5, la plus visqueuse. Pendant des années, l'huile bitumineuse pour routes a été appliquée sur les routes de graviers pour supprimer les poussières. Elle était principalement utilisée dans les zones rurales où la proportion de routes non pavées était importante et le marché des huiles usagées (brûlées et re-raffinées) était assez éloigné. L'utilisation de l'huile bitumineuse pour routes pour éliminer les poussières a diminué ces dernières années à cause de la réduction du nombre de routes non pavées, la présence de contaminants hautement toxiques dans les huiles utilisées, la concurrence provenant d'autres utilisations des huiles usagées (re-raffinage), et de nouvelles réglementations environnementales. Synonyme d'asphalte liquide à fixation lente.

INCINERATION CATALYTIQUE

L'oxydation de composés organiques en CO₂ et H₂O en utilisant un catalyseur métallique dans une réaction à basse température. L'incinération catalytique se produit à une température plus basse que l'incinération thermique.

INVENTAIRE D'EQUIPEMENT

Un inventaire de l'équipement individuel des usines (par ex. soupapes, brides de montage) utilisé dans la mise en œuvre d'un programme de détection des fuites.

LIANT HYDROCARBONE/A L'ASPHALTE

Le bitume (asphalte brut) préparé pour être utilisé comme liant dans le béton bitumineux mélangé à chaud et d'autres applications de revêtement routier. Aux États-Unis, le liant hydrocarboné est aussi parfois appelé familièrement « ciment asphaltique ».

LIGNES A ISOLATION GAZEUSE

Lignes à enveloppe métallique pour la transmission et la distribution d'électricité dans lesquelles l'isolement est obtenu, au moins en partie, par un gaz d'isolement autre que l'air à pression atmosphérique, avec l'enveloppe de protection électrique externe destinée à être mise à la terre.

MACHEFER

Un produit intermédiaire créé à température élevée dans un four pendant la fabrication de ciment. Dans le four, le carbonate de calcium est calciné et donne de la chaux (CaO) et du dioxyde de carbone (CO₂). Le CaO réagit ensuite avec l'oxyde de silicium (SiO₂) et d'autres oxydes pour former des minéraux hydrauliquement réactifs (essentiellement les silicates de calcium) dans des nodules semi-vitrifiés appelés mâchefers. Le mâchefer est ensuite finement moulu (généralement avec une petite quantité de gypse) pour former du ciment. Le CO₂ (issu à la fois de la calcination et de la combustion de combustibles du four) provenant de la production de mâchefer est normalement rejeté dans l'atmosphère comme un produit de résidu et est une importante source globale d'émissions de CO₂.

METHANOL

Également connu sous le nom d'alcool de méthyle, utilisé plus particulièrement comme solvant, antigel ou dénaturant. Il est aussi utilisé dans la synthèse d'autres produits chimiques. Le méthanol produit à partir de gaz naturel doit être inclus dans les chiffres relatifs aux intermédiaires de raffinage.

NOIR DE FOURNEAU

Un type de carbone qui est produit industriellement dans un four par combustion incomplète dans un procédé ajustable et contrôlable qui produit une grande variété de propriétés dans le produit (UICPA).

OLEFINES

Synonyme d'alcènes. Type d'hydrocarbures avec une chaîne ouverte contenant une ou plusieurs doubles liaisons. La formule générale de ce groupe d'hydrocarbures est C_nH_{2n} . Le nom des oléfines est le même nom que celui des alcanes correspondants, en ajoutant le suffixe « -ène » ou « ylène » à la racine (par ex. polyéthylène et polypropylène). L'oléfine la plus simple est l'éthylène, C_2H_4 .

OXYCHLORINATION

Réaction de l'éthylène (C_2H_4) avec de l'acide chlorhydrique (HCl) et de l'oxygène (O_2) pour produire du dichlorure d'éthylène et de l'eau (H_2O).

OXYDATION CATALYTIQUE

Ce terme fait généralement référence à l'oxydation des intermédiaires (par ex. les gaz naturel) en CO_2 et H_2O en utilisant un catalyseur.

PANACHE/GAZ D'ÉCHAPPEMENT

Le flux de polluants provenant d'une addition ou d'une libération de procédés dans l'atmosphère.

PARAFFINES

Synonyme d'alcènes. Le nom paraffine est souvent utilisé pour désigner plus particulièrement des molécules alcanes (isomères) à longues chaînes droites. Voir également « cires de pétrole ».

POUSSIÈRE DE FOUR À CHAUX

Poussière non calcinée à totalement calcinée produite dans le four ou lors du pyrotraitement. Elle est similaire à la poussière de four à ciment, bien que la poussière de four à chaux soit rarement recyclée dans le four à chaux. Les poussières de four à chaux peuvent être utilisées comme matières premières dans un four à ciment.

POUSSIÈRE DE FOUR À CIMENT

Poussière non calcinée à totalement calcinée produite dans le four ou lors du pyrotraitement. Les poussières de four à ciment peuvent être partiellement ou complètement recyclées dans le four.

POUZZOLANES

Une matière silicieuse qui n'est pas cimentaire en elle-même, mais qui développe des propriétés cimentaires hydrauliques lorsqu'elle réagit avec de la chaux vive (CaO) et de l'eau. Des exemples courants de pouzzolanes sont, notamment, des pouzzolanes naturelles (par ex. certains tufs ou cendres volcaniques, certaines terres de diatomée, des argiles et schistes brûlés) et des pouzzolanes synthétiques (par ex. des silices fines, des cendres volantes).

PROCÉDE AU/PAR NOIR D'ACÉTYLÈNE

Procédé de décomposition thermique pour produire du noir de carbone à partir d'acétylène.

PROCÉDE AU/PAR NOIR DE FOURNEAU

Procédé de pyrolyse pour produire du noir de carbone à partir d'intermédiaire au noir de carbone et de gaz naturel.

PROCEDE AU/PAR NOIR THERMIQUE

Procédé de pyrolyse pour produire du noir de carbone à partir de l'intermédiaire noir de carbone et du gaz naturel.

PROCEDE CENTRAL

Le procédé central fait référence aux valeurs nominales des variables du procédé qui gouvernent les spécifications de résultat des équipements de production pour le commerce. Il s'agit des valeurs nominales pour les débits de gaz, la pression au foyer, la puissance de plasma, etc. Il est courant pour les producteurs de dispositifs semi-conducteurs de modifier ces conditions pour optimiser pour des conditions particulières.

PROGRAMME DE DETECTION DE FUITE

Un programme pour mesurer directement les émissions provenant de sources d'émissions fugitives (par ex. soupapes, brides de montage) en mesurant les émissions provenant des équipements d'une usine.

RAPPORT/RATIO STOECHIMETRIQUE

La stœchiométrie est la relation quantitative entre réactants et produits dans une réaction chimique. Dans l'industrie des minéraux, le rapport stœchiométrique est utilisé pour déterminer la quantité de dioxyde de carbone (CO₂) rejetée par unité d'entrée de carbonate, et peut être exprimé en poids moléculaire de CO₂ divisé par le poids moléculaire du carbonate (ex., 44,01 g CO₂ / 100,09 g CaCO₃).

REACTION SURACTIVEE

La réaction du monoxyde de carbone (CO) et de la vapeur d'eau (H₂O) pour produire du dioxyde de carbone (CO₂) et de l'hydrogène (H₂)

RECUPERATION

La collecte et le stockage de gaz fluorés à effet de serre émanant des équipements et des conteneurs.

REDUCTEUR

Dans les lignes directrices, le terme se rapporte à l'utilisation du carbone comme agent réducteur pour la réduction des oxydes métalliques en métaux, par ex. le fer et l'aluminium, dans les hauts-fourneaux ou les procédés électrolytiques et à l'utilisation du carbone dans la production de produits inorganiques spécifiques, par ex. les carbures de calcium et le carbonate de sodium.

REFORMAGE A LA VAPEUR

Le procédé de réaction d'un hydrocarbure ou d'un alcool carburant, comme le gaz naturel ou le méthanol, avec de la vapeur d'eau pour former de l'hydrogène. C'est la méthode généralement privilégiée pour générer de l'hydrogène en vrac. A températures élevées (700-1 100 °C), la vapeur réagit avec le méthane (CH₄) pour produire des gaz de synthèse (monoxyde de carbone (CO) et hydrogène (H₂)).

REFORMAGE CONVENTIONNEL

Une combinaison de la réaction de reformage à la vapeur pour produire du gaz de synthèse et de la réaction de synthèse du méthanol au gaz pour produire du méthanol.

REFORMAGE MIXTE

Une combinaison du procédé de reformage conventionnel et de la réaction d'oxydation catalytique pour produire du méthanol.

RENDEMENT DE DESTRUCTION OU D'ELIMINATION

L'expression « rendement de destruction ou d'élimination » désigne le rendement, exprimé en fraction décimale (sur base d'un équivalent carbone ou CO₂), d'un dispositif de contrôle pour détruire ou enlever tous les polluants pertinents. Ce rendement est égal à un moins la proportion de la quantité de tous les polluants sortant du dispositif de contrôle des émissions par rapport à la quantité de tous les polluants entrant dans le dispositif de contrôle des émissions. Les polluants en question sont tous les gaz à effet de serre couverts par les présentes Recommandations (voir volume 1, chapitre 8), notamment les gaz formés pendant le procédé de destruction.

RENDEMENT/EFFICACITE DE RECUPERATION

La quantité de gaz fluorés à effet de serre récupérée de l'équipement divisée par la quantité de gaz fluorés à effet de serre restée dans l'équipement au moment de l'entretien ou du démantèlement (fin de vie) de celui-ci.

SCORIES

Un dérivé de silicate ou co-produit de la fusion de métal ; la source la plus importante de scories est l'industrie sidérurgique. Les scories sont formées par l'interaction des agents scorifiants (et/ou de fluxage) (généralement oxyde de silicium plus carbonate de calcium et/ou dolomite et/ou chaux) et des minerais métalliques.

SELECTIVITE DU CATALYSEUR

Le pourcentage de l'intermédiaire primaire qui est converti en produit primaire du procédé par rapport aux produits secondaires lors du procédé de réaction catalytique.

SOLVANT

Le principal composant d'une solution en termes de quantité. C'est la substance dans laquelle une ou plusieurs substances – appelées solutés – sont dissoutes en formant un mélange homogène. Un exemple d'un solide qui se dissout dans un liquide est le sel ou le sucre qui se dissout dans l'eau. Les gaz peuvent également se dissoudre dans les liquides, comme le dioxyde de carbone ou l'oxygène dans l'eau, et les liquides et les gaz peuvent se dissoudre entre eux. Les combustibles fossiles utilisés comme solvants connus sont le white-spirit et le kérosène (huile de paraffine). Le white-spirit est utilisé comme solvant d'extraction, comme solvant de nettoyage, comme solvant dégraissant et comme solvant dans les aérosols, peintures, préservateurs de bois, laques, vernis et produits asphaltiques. Le white spirit est utilisé dans les peintures, les laques et vernis ; c'est le solvant le plus largement utilisé dans l'industrie de la peinture.

SOUS-PRODUIT/PRODUIT DERIVE

Un produit commercialisable obtenu par un procédé chimique en plus du produit primaire obtenu par le procédé. Par exemple, le craquage à la vapeur pour la production d'éthylène produit de l'éthylène comme produit primaire, mais produit également du propylène, du butadiène et d'autres produits secondaires commercialisables.

SUBSTANCES APPAUVRISSENT L'OZONE (SAO)

Substances connues pour appauvrir la couche d'ozone stratosphérique. Les SAO contrôlés dans le cadre du Protocole de Montréal et ses Amendements sont les chlorofluorocarbures (CFC), les hydrochlorofluorocarbures (HCFC), les halons, le bromure de méthyle (CH_3Br), le tétrachlorure de carbone (CCl_4), le trichloro-1,1,1 éthane (CH_3CCl_3), les hydrobromofluorocarbures (HBFC) et le bromochlorométhane.

SUBSTRAT DE NOIR DE CARBONE

Une huile aromatique lourde qui peut être dérivée comme un sous-produit du procédé de raffinage du pétrole ou du procédé de production de coke (charbon) métallurgique.

SYSTEME FERME SOUS PRESSION

Équipement électrique qui requiert un remplissage périodique (remplage) de gaz pendant sa durée de vie. Ce type d'équipement contient en général entre cinq et plusieurs centaines de kilogrammes par unité de fonctionnement. L'équipement de transmission entre normalement dans cette catégorie. Selon les normes les plus récentes de la CEI, l'étanchéité des nouveaux systèmes fermés sous pression est précisée par le taux de fuite relatif de chaque compartiment ; les valeurs standards pour SF_6 sont 0,5 pour cent et 1 pour cent par an. Cependant, des systèmes fermés sous pression plus anciens dans le domaine peuvent avoir des taux de fuite bien plus élevés.

SYSTEME HERMETIQUE SOUS HERMETIQUE

Équipement électrique qui ne requiert aucun remplissage (remplage) de gaz pendant sa durée de vie et qui contient généralement moins de 5 kg de gaz par unité fonctionnelle. Les équipements de transmission entrent normalement dans cette catégorie. Pour s'assurer qu'aucun remplissage n'est requis durant la durée de vie d'environ 40 ans de l'équipement, le taux de fuite des systèmes avec pression hermétique est généralement inférieur à 0,1 pour cent par an.

TAUX DE PERTE

Taux/débit d'émission.

TAUX/DEBIT DE FUITE

Fuite provenant d'un composant ou d'un type d'équipement sur une période de temps donnée, en général un an, divisée par la charge nominale de l'équipement. L'unité privilégiée est le pour cent par an.

TAUX D'EMISSION

Les émissions provenant d'un procédé, d'une phase de cycle de vie et/ou d'une période de temps définie (en général un an), divisées par les données d'activité pertinentes pour ce procédé ou cette phase de cycle de vie, comme la consommation totale de produit chimique pour la fabrication ou la charge nominale de l'équipement à utiliser. L'unité privilégiée est le pour cent par an.

TAUX D'ÉMISSION LORS DE L'UTILISATION (Cf. CHAPITRE 8)

Les émissions lors de l'utilisation sur une période de temps donnée, en général un an, divisées par la charge nominale de l'équipement. Le taux d'émissions lors de l'utilisation comprend les émissions lors du fonctionnement, de la maintenance et de l'entretien de l'équipement, ainsi que les émissions associées aux défaillances de l'équipement. En général, le taux d'émissions lors de l'utilisation est considérablement plus élevé que le taux des fuites. Dans ces recommandations, le taux des émissions lors de l'utilisation associées à la méthode des facteurs d'émission (niveaux 1, 2, et la variante des facteurs d'émissions du niveau 3) comprennent les émissions lors de l'utilisation finale.

TRAITEMENT THERMIQUE

Oxydation de composés organiques en CO₂ et H₂O en utilisant un catalyseur métallique dans une réaction à température élevée. Le traitement thermique peut se produire avec ou sans récupération d'énergie.

TRANSFORMATEUR DE MESURE

Un transformateur destiné à fournir des instruments de mesure, mesureurs, relais et autres appareils similaires en convertissant les valeurs de voltage et de courant du système d'origine en une réplique utile pour le traitement des données.

TRANSFORMATEUR DE PUISSANCE

Une partie statique d'un appareil avec un ou plusieurs enroulements qui, par induction électromagnétique, transforme un système de voltage et de courant alternatif en un autre système de voltage et de courant généralement de valeurs différentes et à la même fréquence pour distribuer l'électricité.

TRANSISTOR A COUCHES MINCES (TCM)

Le transistor à couches minces (TCM) est l'élément de circuit qui permet un rafraîchissement fréquent des écrans plats, l'élément de circuit qui contrôle chaque pixel (ou élément d'image) dans les affichages à matrice active les plus courants. Les TCM, qui peuvent être fabriqués en utilisant à la fois la technologie du silicium amorphe sur le verre, le plastique ou les substrats de métal fin et la technologie de polysilicone à basse température (LTPS) sur le verre ou les substrats plastiques, sont utilisés dans les affichages à cristaux liquides (LCD) et de plus en plus dans les écrans à diodes électroluminescentes organiques et les écrans à polymères électroluminescents.

TRAVERSEE ISOLEE

Un dispositif permettant le passage d'un ou plusieurs conducteur(s) électrique(s) à travers une paroi telle qu'un mur ou un réservoir et qui en isole les conducteurs. Le moyen de fixation (bride ou dispositif de fixation) à la paroi fait partie de la traversée isolée.

UNITE PRINCIPALE A ANNEAU

Un terme qui décrit une pièce standard d'un appareillage de connexion pour la distribution secondaire dans des systèmes à moyenne tension. Une unité principale à anneau est généralement composée de connecteurs/de connecteurs coupe-charge pour brancher les anneaux du câble distributeur de courant et de connecteurs/de connecteurs coupe-charge en série avec des fusibles pour la protection des transformateurs de distribution (transformateurs basse tension à moyenne tension).

VENTILATION/AERATION

Rejet contrôlé du gaz naturel et des gaz résiduels/courants de vapeur.

WHITE-SPIRIT

Intermédiaires raffinés de la distillation avec une distillation naphtha/kérosène entre 135 °C et 200 °C. Par contraste, les essences industrielles (point d'ébullition spécifique) sont des huiles légères qui se distillent entre 30 °C et 200 °C. Il y a 7 ou 8 qualités d'essences industrielles, selon la position de la coupure dans l'échelle de distillation. Les qualités sont définies selon la différence de température entre les points de distillation en volume 5 pour cent et 90 pour cent (qui n'est pas supérieur à 60 °C). Le white-spirit est une essence industrielle avec un point d'éclair supérieur à 30 °C.

Abréviations

AGO	Bureau des gaz à effet de serre australien (Australian Greenhouse Office)
AMC	Asphalte mélangé à chaud
APME	Association. des fabricants de plastiques en Europe (Association of Plastics Manufacturers Europe)
AWACS	Système d'alerte et de contrôle aéroporté (Airborne Warning and Control System)
BOF	Convertisseur à l'oxygène (Basic Oxygen Furnace) (élaboration de l'acier)
BREF	Documents de référence pour les meilleures techniques disponibles (sous l'égide du Bureau Européen de la Prévention et du Contrôle de la Pollution) http://eippcb.jrc.es/pages/FActivities.htm
C4 +	Hydrocarbures dérivés contenant au moins quatre atomes de carbone (ex., butanes, pentanes, hexanes, heptanes)
CaCO ₃	Carbonate de calcium
CaO	Chaux vive
Ca(OH) ₂	Chaux éteinte
Ca(OH) ₂ •Mg(OH) ₂	Chaux dolomitique hydratée
CaO•MgO	Chaux dolomitique
CEI	Commission électrotechnique internationale
CIGRE	Conseil International des Grands Réseaux Electriques
CKD	Poussière de four à ciment (Cement Kiln Dust)
COG	Gaz de cokeries (Coke oven gas)
DOE	Ministère américain de l'énergie (United States Department of Energy)
DRE	Rendement/efficacité de destruction et d'élimination
DRI	Éponge de fer (Direct Reduced Iron)
EDC	Dichlorure d'éthylène
EG	Glycol d'éthylène
EO	Oxyde d'éthylène
FEA	Four électrique à arc (élaboration de l'acier)
FEPC	Fédération japonaise des compagnies de production d'électricité
FGD	Désulfuration du gaz de carneau
FgH-ISI	Fraunhofer-Institut für Systemtechnik und Innovationsforschung
GCB	Disjoncteurs à gaz
GHF	Gaz de hauts fourneaux
GIL	Lignes a isolation gazeuse
GIS	Appareillages de connexion et postes électriques à isolation gazeuse
GIT	Transformateurs de puissance à isolation gazeuse
HBI	Fer briqueté à chaud
HV	(Appareil de connexion) à haute tension pour des tensions de fonctionnement supérieures à 52 000 Volts
IT	Transformateur de mesure
JEMA	Association des fabricants d'électronique japonais (The Japan Electrical Manufacturer's Association)

LKD	Poussière de four à chaux
LVOC	Chimie organique à grand volume de production
LVIC	Chimie inorganique à grand volume de production
MgCO ₃	Carbonate de magnésium
MTD	Meilleures techniques disponibles
MV	(Appareil de connexion) à moyenne tension pour des tensions de fonctionnement supérieures à 1 000 Volts et jusqu'à 52 000 Volts
OHF	Four martin (élaboration de l'acier)
PC	Ciment Portland
PECVD	Dépôt chimique en phase vapeur renforcé par plasma
RDE	Rendement/efficacité de récupération et de destruction
TCM	Transistor à couches minces
VCM	Chlorure de vinyle monomère